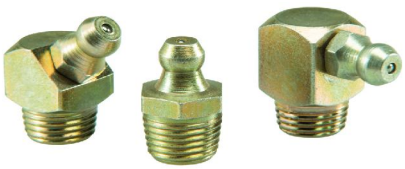
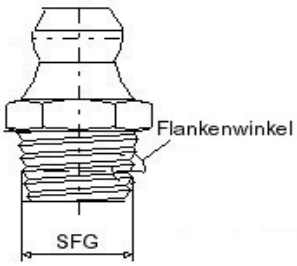
Гидравлические пресс-масленки с самоформирующей резьбой



- из оцинкованной стали и желтой пассивировацией для визуального отличия.

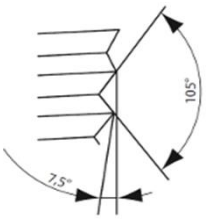
ПРИМЕНЕНИЕ

При использовании самонарезающих пресс-масленок UMETA (SFG) вы можете эффективно исключить процесс нарезания резьбы в установочном отверстии.



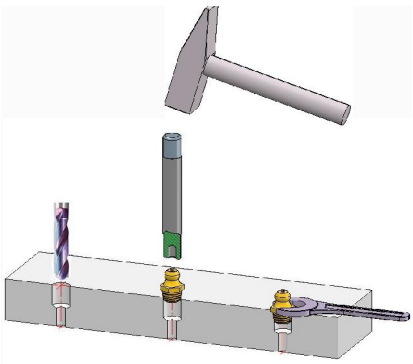
ВЕРСИИ

По соображениям безопасности и для предотвращения износа, стандарт требует для пресс-масленок с самонарезающими резьбами твердость поверхности не менее 650 HV и увеличенный Угол фланца резьбы 105 °. Для визуального отличия пресс-масленки UMETA SFG пассивируются с помощью - желтого цвета, но при желании возможны и другие цвета поверхности, например пассивированный синий, серебристый.



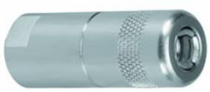
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Благодаря форме резьбы и особой степени твердости пресс-масленки можно вставлять в резьбовое отверстие без резьбы, слегка всбивая и ввинчивая. Нить резьбы пресс-масленки образует контр-нить без предварительной резки.



При необходимости пресс-масленку можно выкрутить позже и заменить на стандартную пресс-масленку. Точный размер отверстия в изделии зависит от материала и должен находиться путем установочных тестов. Решающим в каждом случае является плотность материала. В качестве ориентира для диаметра отверстия в изделии, на практике это на 0,4-0,5 мм ниже номинального размера.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



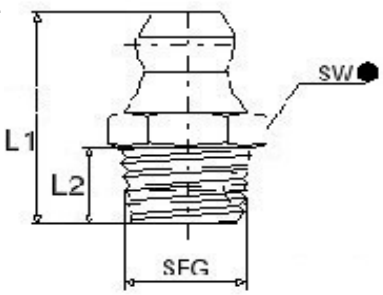
ТИП H1/S

Гидравлические пресс-масленки с самоформирующей резьбой

- соответствует DIN 71412
- прямая форма A / 180°
- самоформирующая резьба, коническая - стандартная сталь, закаленная по DIN и желтая пассивация

SFG	Резьба самоформ.
L1	Общая высота
L2	Высота резьбы
SW	Размер ключа

(alle Angaben in mm)



SFG	S 6 x 1				
				Артикул	
L1	L2	SW		Сталь	невозможно в других материалах
13,5	4	7 mm/6гран.	⬣	5317443	
15	5,5	7 mm/6гран.	⬣	1100774	
17,5	5,5	7 mm/6гран.	⬣	5241135	

SFG	S 8 x 1				
				Артикул	
L1	L2	SW		Сталь	невозможно в других материалах
15	5,5	9 mm/6гран.	⬣	1100975	
17	7	9 mm/6гран.	⬣	5317541	

SFG	S 10 x 1				
				Артикул	
L1	L2	SW		Сталь	невозможно в других материалах
15	5,5	11 mm/6гран.	⬣	1101176	
18	8	11 mm/6гран.	⬣	5241014	

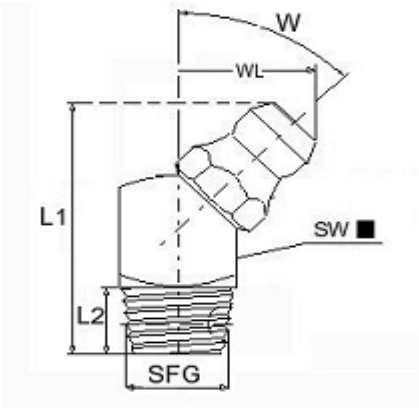
ТИП H2/S

Гидравлические пресс-масленки с самоформирующей резьбой

- соответствует DIN 71412
- угловая форма B / 45°
- самоформирующая резьба, коническая - стандартная сталь, закаленная по DIN (Головка 550 HV / резьбовое тело 650 HV) и желтая пассивация

SFG	Резьба самоформ.
L1	Общая высота
L2	Высота резьбы
WL	Длинна угла
W	Угол
SW	Ключ

(все размеры в mm)



SFG	S 6 x 1						
						Артикул	
L1	L2	WL	W	SW		Сталь	невозможно в других материалах
20,5	5,5	10,5	45°	9 mm/4гран.	■	1204574	

SFG	S 8 x 1						
						Артикул	
L1	L2	WL	W	SW		Сталь	невозможно в других материалах
20,5	5,5	10,5	45°	9 mm/4гран.	■	1204575	

SFG	S 10 x 1						
						Артикул	
L1	L2	WL	W	SW		Сталь	невозможно в других материалах
20,5	5,5	11	45°	11 mm/4гран.	■	1204776	

SFG	S 1/4" - 28						
						Артикул	
L1	L2	WL	W	SW		Сталь	невозможно в других материалах
23,5	5,5	11	45°	9 mm/6гран.	⬣	1200977	

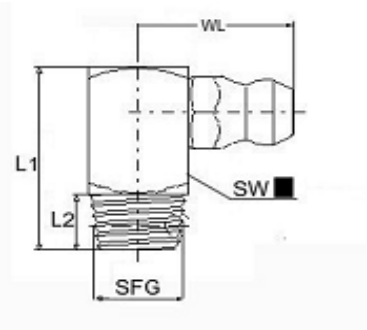
ТИП H3/S

Гидравлические пресс-масленки с самоформирующей резьбой

- соответствует DIN 71412
- угловая форма C / 90°
- самоформирующая резьба, коническая - стандартная сталь, закаленная по DIN (Головка 550 HV / резьбовое тело 650 HV) и желтая пассивация

SFG	Резьба самоформ.
L1	Общая высота
L2	Высота резьбы
WL	Длинна угла
W	Угол
SW	Ключ

(все размеры в mm)



SFG	S 6 x 1						
						Артикул	
L1	L2	WL	W	SW		Сталь	невозможно в других материалах
18	5,5	14	90°	9 mm/4гран.	■	1304574	
21,5	5,5	14	90°	9 mm/4гран.	■	1304578	

SFG	S 8 x 1						
						Артикул	
L1	L2	WL	W	SW		Сталь	невозможно в других материалах
18	5,5	14	90°	9 mm/4гран.	■	1304575	

SFG	S 10 x 1						
						Артикул	
L1	L2	WL	W	SW		Сталь	невозможно в других материалах
18	5,5	15	90°	11 mm/4гран.	■	1304776	